



Portal Coordenação
Stricto

UNIVERSIDADE FEDERAL DA PARAÍBA
SISTEMA INTEGRADO DE GESTÃO DE ATIVIDADES
ACADÊMICAS

EMITIDO EM 22/06/2020 10:05



SIGAA

PLANO DE CURSO

Dados Gerais da Turma	
Turma:	SPPGEPS0020 - FUNDAMENTOS DE ERGONOMIA - Turma: 01 (2020.1)
Docente(s):	1298891 - MARIA CHRISTINE WERBA SALDANHA
Carga Horária:	45h
Créditos:	3
Horário:	3M345
Programa do Componente Curricular	
Ementa:	Definição e objetivos, formação histórica, domínios de especialização, modalidades da Ergonomia. Conceitos básicos de Ergonomia: Aspectos normativos. Epistemologia da Ergonomia. Paradigmas da Ergonomia. Biomecânica ocupacional. Macroergonomia. Antropotecnologia. Ergonomia Comunitária. Ergonomia cognitiva: conceitos, teorias, modelagem; erro humano. Introdução ao Pensamento Complexo. Engenharia de Resiliência e Segurança
Objetivos:	- Proporcionar ao(à) aluno(a) um conhecimento amplo da Ergonomia, enfocando, principalmente, os conteúdos e domínios teóricos e conceituais, sua característica multidisciplinar e pragmática, os níveis micro e macro de abordagem, os aspectos epistemológicos, deontológicos e normativos; - Proporcionar a compreensão dos sistemas produtivos como: organismos sociais vivos; sistemas sócio-técnicos; sistemas dinâmicos; conjunto de acontecimentos processuais situados; contextualizados; normativos; espaço de prescrições, regulações e resingularizações; espaço de debates, culturas e valores. - Experimentar reflexões teóricas acerca da possível relação entre ergonomia, os paradigmas da complexidade, o domínio da economia situada e o princípio da sustentabilidade, com ênfase nos sistemas sociotécnicos.
Conteúdo:	Introdução à Ergonomia: definição e objetivos, formação histórica, domínios de especialização, modalidades da Ergonomia, aspectos normativos. Conceitos básicos de Ergonomia: Epistemologia da Ergonomia. Paradigmas da Ergonomia. Biomecânica ocupacional. Macroergonomia, Antropotecnologia, Ergonomia Comunitária. Ergonomia cognitiva: conceitos, teorias, modelagem; erro humano. Introdução ao Pensamento Complexo. Engenharia de Resiliência e Segurança"
Habilidades e Competências:	Ao final da disciplina, o aluno deverá: - Conhecer as abordagens teóricas da ergonomia. - Conhecer os ramos e tendências de pesquisa em ergonomia. - Entender e expressar os conceitos e abordagens relacionados ao campo da ergonomia e desta com outros domínios científicos, relacionando-os com a problemática de sua dissertação.
Metodologia de Ensino e Avaliação	
Metodologia:	Caracterização das atividades a serem realizadas na disciplina. Esta disciplina será composta de: - Aulas expositivas (Aex's), Palestras ou Minicursos: exposição de um assunto, pelo professor da disciplina ou convidados. - Trabalhos Individuais (TI's): Serão constituídos de leituras, fichamentos, exercícios, estudos de caso; curtas pesquisas bibliográficas e de campo, apresentação do seminário e Monografia, - Fichamentos: Os alunos realizarão leituras e fichamentos das bibliografias indicadas para cada aula. Os arquivos com os fichamentos deverão ser enviados pelo sigaa antes da aula. - Seminários temáticos : Os alunos realizarão seminários temáticos que tenham relação com o programa da disciplina e, minimamente, uma correlação com o tema e problemática das suas respectivas dissertações. Será distribuída uma bibliografia básica de ergonomia, a partir da qual, e somada a outras que os próprios alunos pesquisarão. O power point com a apresentação, deverá ser inserido no sigaa antes da apresentação. - Monografia da disciplina: (Referencial teórico de Ergonomia + pesquisas antecedentes sobre o tema da pesquisa): trabalho individual, relacionando o tema ergonomia com a proposta de dissertação de mestrado e incorporando os assuntos e bibliografias pertinentes e abordados em sala de aula e além da sala de aula. Alternativamente, mantendo a mesma recomendação, o(a) aluno(a) poderá elaborar um artigo científico. O material deverá ser entregue via sigaa). O power point com a apresentação, deverá ser inserido no sigaa antes da apresentação. - Trabalhos em Grupo (Gs): Serão constituídos de exercícios, estudos de caso; curtas pesquisas bibliográficas e de campo realizados em equipes.
Procedimentos de Avaliação da Aprendizagem:	1ª Nota (Peso 4) – Seminários Temáticos (peso 6) + Fichamentos/Trabalhos em Equipe (peso 4). 2ª Nota (Peso 6) – Monografia da disciplina (Trabalho escrito (Peso 6) + Apresentação (Peso 4) Nota Final da Disciplina: (1ª Nota x 0,4) +(2ª Nota x 0,6)
Horário de atendimento:	

Dados Gerais da Turma**Cronograma de Aulas**

Início	Fim	Descrição
19/05/2020	19/05/2020	Apresentação da Disciplina e do Plano de Curso
26/05/2020	02/06/2020	Introdução à Ergonomia: Definição e objetivos, formação histórica, domínios de especialização, modalidades, campos de aplicação, novas áreas, desafios e estratégias da Ergonomia
02/06/2020	09/06/2020	Conceitos Básicos em Ergonomia: tarefa, atividade, variabilidade, regulações, modos operatórios
16/06/2020	16/06/2020	Antropotecnologia
23/06/2020	23/06/2020	Macroergonomia

Avaliações

Data	Hora	Descrição
25/08/2020	9:00	Apresentação Monografia da disciplina: Referencial teórico de Ergonomia + pesquisas antecedentes sobre o tema da pesquisa
28/08/2020	9:00	Reposição
31/08/2020	9:00	Exame Final
28/08/2020		Reposição
31/08/2020		Exame Final

Referências Básicas

Tipo de material	Descrição
Livro	DANIELLOU, F. A ergonomia em busca de seus princípios: debates epistemológicos. . Edgard Blucher. 2004
Livro	Compreender o trabalho para transformá-lo :
Livro	FALZON, P. Ergonomia. . Edgard Blucher. 2008
Artigo	A strategy for human factors/ergonomics: developing the discipline and profession

Referências Complementares

Tipo de material	Descrição
------------------	-----------